

发布日期: 2025-09-24

产品主要功能、操作文件下发、过程数据采集上传、工序间信息传递等功能于一体，替代了传统纸质文件的记录与传递，解决纸质信息传递的信息不及时、失真等问题，解放员工手工登记或书写的工作量，真正实现生产的无纸化，实现信息的快速、精细传递。透明化通过金蝶MES系统实时采集生产执行数据，可实现对车间现场的生产状态做到实时监控，通过看板或大屏的方式呈现如实时在制量、完工量、异常事件、不良品统计等信息，实现生产现场这一传统信息黑洞的透明化、可视化。数字化生产的高效率、高质量、低成本是基于对生产涉及的所有资源实现合理的配置，也即能把正确的数据在正确的时间以正确的方式传递给正确的人和机器，一切都离不开掌握实时信息、做出准确的决策，这才是数字化转型的本质，金蝶MES恰恰给数字化提供了系统工具。江苏智蝶竭诚为您服务。

MES软件厂能力，能通过实地参观案例进行熟悉，有一定水准的厂家有自己的群体，都有可供参观的真实案例。江苏行业MES



专注智能制造

MES ERP PLM WMS

推动制造业转型升级

江苏智蝶数字科技有限公司

企业生产工艺方面的现状与问题：由于企业没有应用信息化技术手段MES系统，工艺数据的录入依旧采用手动录入纸质文档的方式，极易造成纸质文档的丢失，同时，生产工艺中的保密信息极易造成泄露，当生产过程中出现异常的时候，企业不能及时地更改工艺且工艺变更的方式也很繁琐。针对这些问题，MES系统的工艺管理功能板块发挥了作用，具体如下：一方面，系统会根据不同的角色分配不同的权限，一些重要的信息只能有权限的人才可以看到，可以有效防止信息泄露。另一方面，生产工艺数据全部录入到该系统中，所以更改生产工艺只需更改系统中的文件即可，不需要手动更改纸档文件，方便快捷。工艺是设计与制造的桥梁，工艺数据也是企业

编制生产、采购计划和进行生产调度的重要依据MES系统的工艺信息管理，更多的侧重于借助工艺信息的桥梁作用，将已编制好的工艺与生产任务、产品技术文件及车间资源信息相结合，并将其传递给生产\*\*的工人，以指导其更好的执行生产任务。江苏智蝶（原常州金蝶）1999年起步于金蝶软件，经过20多年不断的积累与服务。公司已携手6100多家客户，建立了多行业多业态“数字样板”客户近100家。专注于智能制造。江苏行业MESMES采集的大量数据不能单是存档入库，必须结合工艺才能有挖掘内在价值，江苏智蝶为您服务。



MES简介MES(Manufacturing Execution System)制造执行系统，用于制造业车间级的信息化管理系统。单说MES系统这个概念比较广，大致分为以下几个方面：计划调度、生产、质量、物流、设备、工艺等11个方面。本篇主要说一下基本概念，具体的模块以后的文章会逐个介绍。MES这个概念是在90年代初提出的，虽然已经有不短的历史，但是规范化的MES系统在我国应用程度还比较低，这两年来赶上国家推行智能制造。而处于车间执行层的MES系统就处于比较\*\*的地位。因为MES范围比较广，所以这个行业内叫法也比较混乱，随便的一个模块都可以称作MES。有些厂商做了设备数据采集叫MES,有的做了质量追溯也叫MES,做了排产也叫MES。在车间实现任何一种目的的小软件都被称为MES。其实是不严谨的。为什么有MOM和MES什么关系？MOM(Manufacturing Operations Management)制造运营管理。我知道很多人搞不清楚MES和MOM之间的关系，在解释之前先试着回答几个问题：MOM和MES是同义词吗？MES是MOM的子集吗？我们是否要抛弃其中一个名称？MOM的来历早期的MES供应商各自为战，针对某个行业某个生产企业要实现的某种目的实施特定的MES系统，这些系统配置性差，架构不够灵活。

全球经济和国际市场的变化，为我国的制造业转型发展提供了机遇。如：从劳动密集型的加工基地到制造基地；在大力发展消费品制造业的同时，加大装备制造业的发展；努力降低能源消耗；加大产品创新设计等。除了产业方向、产业结构的调整外，另有三个明显特征：(1)向先进制造业的转型，既是转型的重要内容，又是转型的主要手段；既包括先进制造技术的应用改造，更包括先进制造模式的提升。(2)面向区域经济化的产业聚集。产业集群更强调企业间的合作和产

产业链的和谐。(3)企业竞争方式和价值目标的转移。由面向稳定市场的产能型向适应多样变化市场的敏捷型,由产品体现到制造能力体现。向先进制造业的转型发展,促进了企业竞争力内容和价值目标的改变。相应地,这对于制造业企业信息化应用,都有直接的影响。制造企业需要一款上承ERP下接设备,实时采集生产运行数据,帮助生产管理人员合理优化生产资源配置的MES系统。江苏智蝶数字科技有限公司经过在制造业信息化多年的经验积累,自主研发帮助制造业实现生产信息化的金蝶MES系统。

MES能满足个性化需求,实现从排程+生产+物料+设备+质量+工艺等数字化管理车间,江苏智蝶为您服务。



4数据迁移技术缺失数据是无价的,这就是MES软件的重要性。所以,提前设定好程序和保障措施,以防数据不可用、损坏,顾问辅导咨询结合先进的实施手法,将由中软百科顾问部或经销商认证顾问师为用户提供现场调研、规划和授课等服务,顾问现场辅导的内容和方法严格遵循中软百科的顾问实施服务标准体系。3、企业没有意识到生产过程管理的重要性目前大部分企业都已上了ERP但是ERP只为决策层的管理人员做决策提供信息,却没有一套系面临着网络化,信息化、智能化,产业链协同的新型模式。而企业或丢失。决定保存多少历史数据。如果有必要,对过时或冗余数据进行清理和格式化。早期先迁移静态数据,可能迁移的动态数据可以保留。注意:从旧的系统将数据迁移到新的MES软件是耗时的环节。5没有清晰的时间表或预算不同的企业对于MES实施的时间计划是不同的。没有清晰的时间表容易导致工作懒散,项目延期,从而使费用都上。要根据自身的实际情况来选择适合的模块,否则就会带来资源浪费的现象。如果盲目的认为功能多就是好的,反而会加大管理的复杂程度。从MES发展趋势来看,随着科技的飞速发展,更多的技术手段在MES中实现,江苏智蝶MES系统使用如射频技术、无线技术等MES系统可根据计划模式设定约束条件,进行生产排序并允许变更部分、插单加急订单等,江苏智蝶为您提供服务。  
江苏行业MES

江苏智蝶是金蝶集团连续20多年合作伙伴和2022首批“金蝶全国性的交付伙伴”,专注智能制造。江苏行业MES

车间物料管理生产执行过程的物料配送、工序生产物料消耗、在制品流转是物料管理的主要内容。主要功能1. 物料配送指令工单下达之后，根据BOM展开用料需求，形成工单的配料表，配料表支持整单或工序级，结合实际的工单派工时间，可以发送精细的配料需求至配料看板。支持与WMS系统集成，生成拣货指令，拣货完成后发送信号，金蝶MES接收并更新工单物料状态为Ready。2. 物料消耗管理工单物料发料方式分两种：直接发料与调拨倒冲，直接发料的物料形成了配料指令，调拨倒冲型物料，在工序汇报时将自动/手工记录物料消耗数量，用于记录工单、批次等维度的实际物料消耗，便于分析真实的物料消耗量，同时该数据也为车间物料库存管理提供依据。3. 在制品流转在制品通过工序转移单实现工序间流转，支持自动/手工工序转移。金蝶MES为每一道工序设置了虚拟在制品库，查看WIP如同查看库存一样便捷。既能了解各工序在制品数量状况，同时也便于平衡各工序间的在制品。江苏智蝶专注智能制造，竭诚为您服务。

#### 江苏行业MES

江苏智蝶数字科技有限公司主营品牌有普华MES,普华WMS,金蝶ERP,PLM。发展规模团队不断壮大，该公司服务型的公司。公司是一家有限责任公司（自然）企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供\*\*\*的产品。公司业务涵盖MES、金蝶ERP、WMS、PLM。价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。江苏智蝶将以真诚的服务、创新的理念、\*\*\*的产品，为彼此赢得全新的未来！